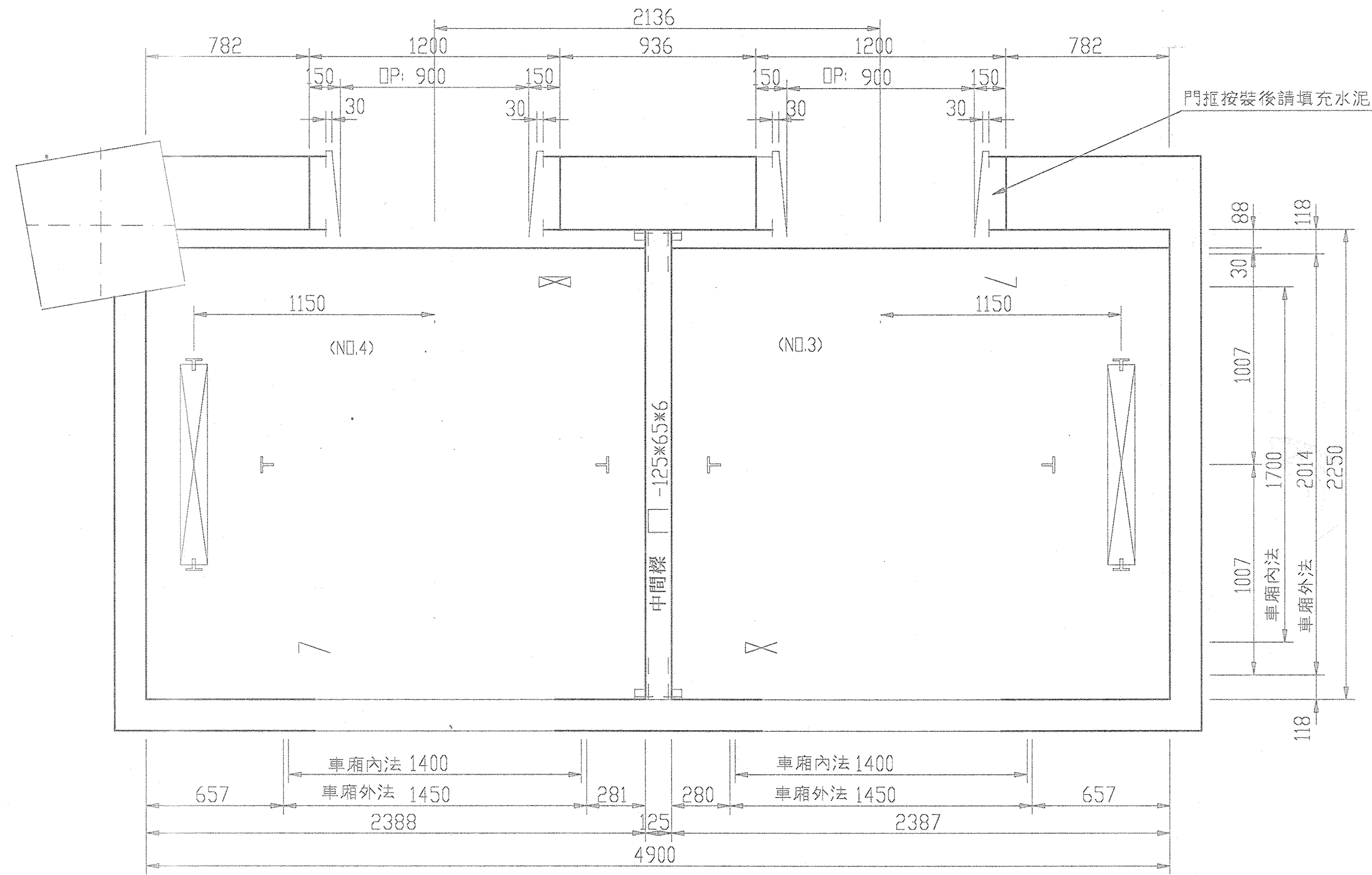


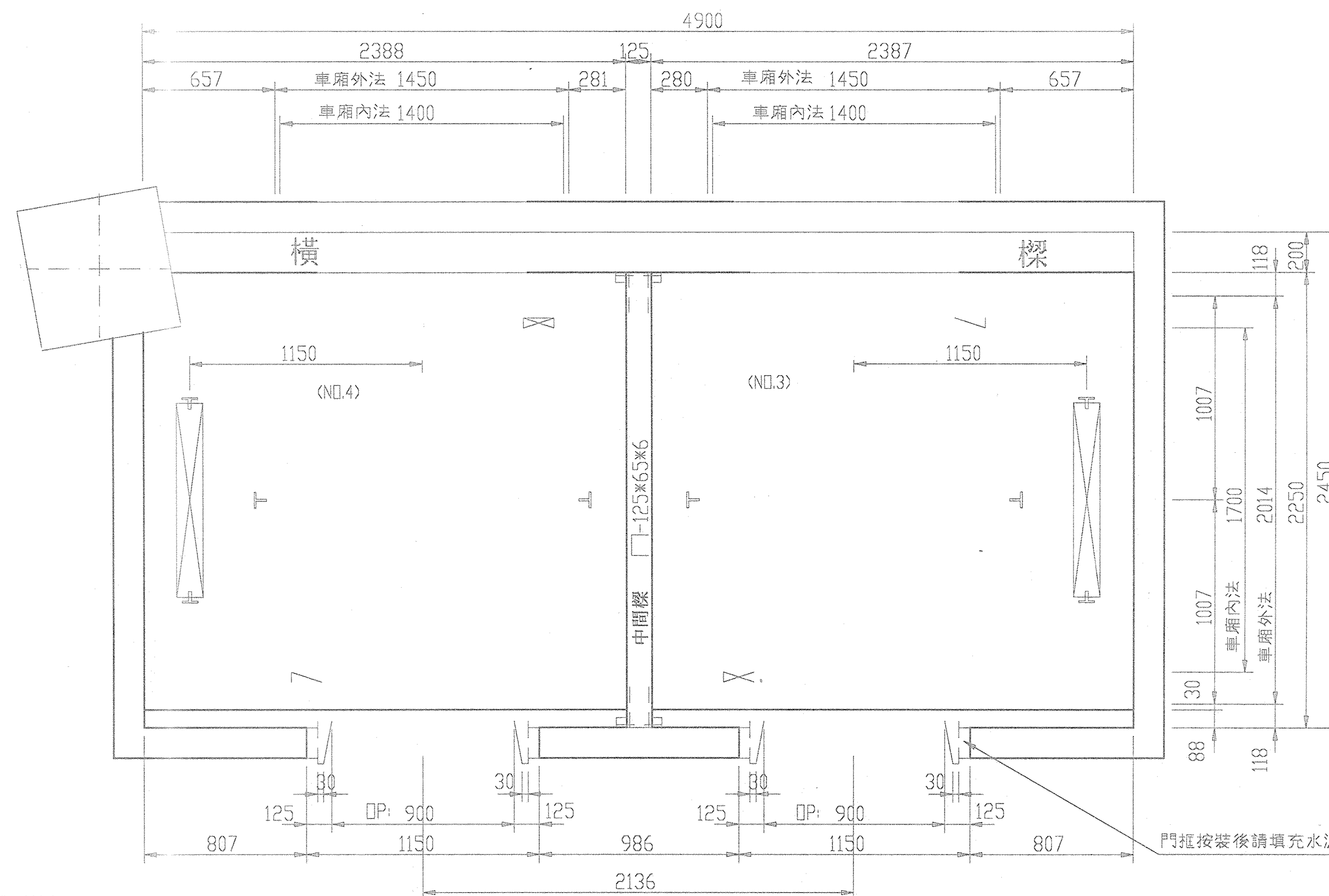
升降路斷面圖(1/40)

註1. 各樓樓高係以地板裝飾完成面算起
2.PIT 深度係由防水處理完成面至地板裝飾完成面之高度



升降路平面圖(1/20)

(B1FL)



升降路平面圖(1/20)

(1-3FL)

(NO.3,NO.4)

| 設備 | 主要規格 |
|---------|------------------------------------|
| 機種 | |
| 額定重量及人數 | 1000 KG 15 人 |
| 額定速度 | 060 M/MIN |
| 控制系統 | 交流變壓變頻控制方式 |
| 安全裝置 | 漸進式 |
| 車廂尺寸 | 內部寬 1400 深 1700 外部寬 1450 深 2014 |
| 出入口門 | 寬 900 高 2100 |
| 停止樓數 | 4(B1L-3FL) |
| 行程 | 11000 mm |
| 全高 | 18300 mm |
| 鋼索 | 12*5 11 |
| 電動機容量 | AC- 9.5 KW |
| 動力電源 | AC 3Ø 380V 60Hz |
| 照明電源 | AC 1Ø 110 V 15 A |

機械室電源開關箱所備電源及設備

- 動力為AC3Ø380V 60Hz 5.5 mm² 電線NFB 為 50 A 及變壓器容量為 9 KVA 的電源
 - 照明用 AC1 Ø 110 V 15A 電源及開關
 - 動力電源於配線時請附設接地線 5.5 mm²
 - 對講機用線 0.75mm²×12 條並伸出地面 1.8 公尺以上和配置4分PVC管
- 上述 1, 2, 3項乃以 1 台份計算

特記事項

- 機械室四圍牆壁及天花板請粉光
- 預定加裝遠隔監控系統者, 請預留最上樓層電話接線箱至機械室之配線管路(管路規格為1/2 英寸塑膠管) 每一個機械室均須一線管路, 一門電話, 每一門電話線
- 自機坑底算起1500MM 裝設一支中間樑, 以後每隔 2500MM 裝設一支中間樑
- 本機械室之機械 電器平均放熱量為 3000 Kcal/Hr 請設置通風換氣設備 以保持室溫在 40度C 以下
- 機械室之照明設備依 C N S 2866規定 應在 100LUX 以上
- 通往機械室之樓梯請依 C N S 2866之規定設置之
- 機械室之出入口門 請依 C N S 2866之規定設置之
- 本圖之昇降路及 OH PIT 尺寸係指防水工程或裝飾粉刷後之有效淨尺寸

(NO.3,NO.4)

| 全 | 反 | 力 |
|------------|------------|---|
| R1 1672 KG | R2 1363 KG | |
| R3 2928 KG | R4 2387 KG | |
| R5 8050 KG | R6 5950 KG | |

(NO.3,NO.4)

| 樓名 | 樓高 |
|---------|------|
| 機坑 | 1550 |
| B1FL | 3000 |
| 1FL | 4500 |
| 2FL | 3500 |
| 3FL(OH) | 5750 |
| 機房高 | 3050 |